

Werkstoffübersicht

Sonderlegierungen

Werkstoff-Nr.	Kurzname	Werkstoffnorm	mechanische Eigenschaften					Wärmebehandlungszustand	Beispiele für Verwendungszweck und Einsatzgebiet
			Rm [N/mm ²] min.	max.	Rp 0,2 [N/mm ²]	Härte	Dehnung [%]		
2.4665	G NiCr22Fe18 Mo	ASTMA 563 WA		~550	~250	>280	>30	Gusszustand od. Lösungsgeglüht	hoch korrosions- und hitzebeständige Bauteile
	Hastelloy X			bei RT	bei RT	bei RT	bei RT		des Turbinen-Reaktorbaus , der petrolchemischen Industrie
Stellit 6	G CoCr 30 W 4				896	37-50HR C	1	Gusszustand	höchste thermische und chemische Eigenschaften